СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР ООО "ОМСКСТРОЙЦНИЛ"
644085, г. Омск 85, пр. Мира 185, корп. 5

"УТВЕРЖДАЮ"
Руководитель ИЦ ООО "ОмскстройЦНИЛ"
_____ Старчевский И.В.
"25" января 2016г.

Аттестат аккредитации
№ РОСС RU 0001.21СЛ58
Зарегистрирован в реестре
аккредитованных лиц
28.08.2014г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

№ 114-С от 25.01.2016г.

1. **Наименование подразделения испытательного центра:** Группа ограждающих конструкций.
2. **Основание для проведения испытаний:** Договор с ООО «Компания «Грайн» №82/1-2015 от 07.10.2015г.
3. **Наименование продукции:** Профили поливинилхлоридные пятикамерные для оконных и балконных дверных блоков системы "Nordprof".
4. **Изготовитель продукции:** ООО «Компания «Грайн» 450520, Республика Башкортостан, Уфимский р-н, с. Нижегородка, Кузнецовская поляна, 4.
5. **Дата получения образцов:** 30.10.2015г. Акт отбора образцов №4 от 20 октября 2015г.
6. **Сроки проведения испытаний:** 20.01.2016г. - 25.01.2016г.
7. **Наименование нормативного документа (документов), на соответствие которому испытывается продукция:** ГОСТ 30673-2013 по показателям: допуски формы и предельные отклонения номинальных размеров профилей, масса 1 м профиля, внешний вид, цветовые (колориметрические) характеристики, прочность сварных угловых соединений, стойкость к удару при отрицательной температуре.
8. **Регистрационные данные ИЦ:** С-67-15.
9. **Условия проведения обследования:** температура воздуха (+21°С), относительная влажность воздуха 42%, атмосферное давление 749 мм рт. ст.
10. **Описание, состояние и однозначная идентификация объекта (объектов) испытаний:** на испытания представлены виды профилей:

67-1- коробка – арт. N-570.01;

67-2 - створка – арт. N-570.03;

67-3 - импост – арт. N-570.02;

Идентификация ИЦ:

67L 1-3 – образцы профилей, длинной 1 м для определения показателей: допуски формы и предельные отклонения номинальных размеров профилей, внешнего вида, толщина внешних стенок профиля. Количество – 5 шт. каждого вида;

67М 1-3 – образцы профилей длиной 200мм для определения массы 1 м профиля. Количество – 3 шт. каждого вида;

67УС 1-2 – угловые сварные соединения, свободные концы срезаны под 45^0, длина полки профиля 320мм для определения прочности. Количество – 5 шт. каждого вида.;

67ЦХ – образцы эталоны, размером 50х50 мм из лицевой стенки профиля для определения колориметрических характеристик. Количество – 5 шт.;

67ОТ 1-3 образцы длиной 300 мм для определения стойкости к удару при отрицательной температуре. Количество – 10 шт. каждого вида.

11. Сведения об оборудовании: весы ВЛКТ-500, св-во № 05365 до 04.04.16, штангенциркуль ШЦ-II-250-0,05 (052204 до 31.08.17г.), морозильная камера (ат-т 0095 до 30.11.17) линейка (св-во 052203 до 30.08.16), набор щупов (0,05-1,0) мм (серт-т № 5833 до 31.08.16г.), установка для испытаний на удар (ат-т 0090 до 30.11.17г).

12. Результаты испытаний: Результаты испытаний представлены в приложении №1 на 2-х листах, приложении № 2 на 3-х листах

13. Заключение: Профили поливинилхлоридные пятикамерные для оконных и балконных дверных блоков системы "Nordprof", соответствуют требованиям ГОСТ 30673-2013 по всем заявленным показателям.

Испытание провел:
Руководитель группы по испытаниям
ограждающих конструкций
ИЦ ООО «ОмскстройЦНИЛ» Кудряшов М.Г.

Приложение № 1 к протоколу
№ 114-С от 25.01.2016г.

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Сведения об образцах			Дата испытания	Измеряемый показатель (ИП), ед.изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на испытание	Соответствие требованиям НД
№ регистрации	Дата изготовления	Маркировка ИЦ			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
С-67-15	-	67L1-3	20.01.16	Предельные отклонение размеров поперечного сечения профиля: Ширина, мм Высота, мм	ГОСТ 30673-13	 ±0,3 ±0,5	ГОСТ 30673-13	Соответствует
С-67-15	-	67L1-3	20.01.16	Отклонения формы: 1. Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению, мм/100мм	ГОСТ 30673-13	Не более ±0,3 мм на 100мм	ГОСТ 30673-13	Соответствует
С-67-15	-	67L1-3	20.01.16	Отклонения формы: 2. Отклонение от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок мм/50мм	ГОСТ 30673-13	Не более 0.5мм на 50 мм	ГОСТ 30673-13	Соответствует
С-67-15	-	67L1-3	20.01.16	Отклонения формы: 3. Отклонение от параллельности лицевых стенок мм/100мм	ГОСТ 30673-13	Не более 1 мм на 100 мм	ГОСТ 30673-13	Соответствует
С-67-15	-	67L1-3	20.01.16	Отклонения формы: 4. Отклонение от прямолинейности сторон профиля по длине мм/1000 мм	ГОСТ 30673-13	Не более 1 мм на 1000 мм	ГОСТ 30673-13	Соответствует
С-67-15	-	67ЦХ	21.01.16	Цветовые (колориметрические) характеристики стенок, видимых при эксплуатации, в диапазоне	ГОСТ 30673-13	$L \geq 90$; $-2,5 \leq a \leq 3,0$ $-1,0 \leq b \leq 5,0$	ГОСТ 30673-13	Соответствует

1	2	3	4	5	6	7	8	9
С-67-15	-	67УС1-2	21.01.16	Прочность сварных угловых соединений коробок, створок (полотен)	ГОСТ 30673-13	Нагрузка, Н, не менее: коробка -2000 створка, - 2600	ГОСТ 30673-13	Соответствует
С-67-15	-	67ОТ1-3	22.01.16	Стойкость к удару при температуре -20^{0}С	ГОСТ 30673-13	Разрушение не более 1 образца из 10	ГОСТ 30673-13	Соответствует
С-67-15	-	67М1-3	22.01.16	Отклонение массы 1м профиля, %, в пределах	ГОСТ 30673-13	От-5% до +10%	ГОСТ 30673-13	Соответствует
С-67-15		67L1-3	20.01.16	Результаты измерения толщины внешних стенок профиля, мм (класс)	ГОСТ 30673-13	Лицевая - $2,5^{+0,1}_{-0,3}$ Нелицевая -$2,0^{+0,1}_{-0,3}$	ГОСТ 30673-13	2,4 2,1 класс В

Таблица 1

Определение цветовых(колориметрических) характеристик.

№ п/п	Рег. № образца	Результаты испытаний
1	2	3
1	67ЦХ/1	L 93,80; a 0,05; b 1,74;
2	67ЦХ/2	L 94,12; a 0,02; b 1,86;
3	67ЦХ/3	L 93,74; a 0,07; b 1,72;
4	67ЦХ/4	L 94,09; a 0,01; b 1,67;
5	67ЦХ/5	L 93,81; a 0,10; b 1,90;
		Ср. L 93,91; a 0,05; b 1,78;

Таблица 2

Результаты измерения отклонений от номинальных размеров поперечного сечения.

№ п/п	Рег. № образца	Наименование профиля	Наименование показателя	Фактическое значение, мм
1	2	3	4	6
1	67L1/1-3	Коробка N-570.01	Ширина	+0,05; +0,05; +0,1/ср. 0,07
			Высота	-0,05; -0,05; -0,1/ср.0,07
2	67L2/1-3	Створка N-570.03	Ширина	+0,1; +0,05;+ 0,15/ср. 0,1
			Высота	-0,10; -0,25; -0,15/ср. 0,17
3	67L3/1-3	Импост N-570.02	Ширина	+0,05; +0,15; +0,10/ср. 0,10
			Высота	+0,20; +0,15; +0,1/ср. 0,15

Таблица 3

Результаты определения прочности угловых сварных соединений

№ п/п	Рег. № образца	Наименование профиля	Фактическое значение, Н
1	2	3	5
1	67УС1/1-5	Коробка N-570.01	6050, 6020, 6110, 6150, 6010 Ср. 6068
2	67УС2/1-5	Створка N-570.03	6410, 6540, 6250, 6590, 6870 Ср. 6532

Таблица 4

Результаты определения стойкости к удару при температуре минус 20^0С

№ п/п	Рег. № образца	Наименование профиля	Фактическое значение
1	2	3	5
1	67ОТ1/1-10	Коробка N-570.01	Разрушен 1 образец из 10
2	67ОТ2/1-10	Створка N-570.03	Разрушений нет на всех образцах не обнаружено трещин, разрушений, отслоений отделочного покрытия.
3	67ОТ3/1-10	Импост N-570.02	Разрушений нет на всех образцах не обнаружено трещин, разрушений, отслоений отделочного покрытия.

Таблица 5

Результаты измерений отклонений от формы профиля.

№ п/п	Рег. № образца	Наименование профиля	Наименование показателя	Фактическое значение, мм
1	2	3	4	6
1	67L1/1-3	Коробка N-570.01	Отклонение от прямолинейности лицевых стенок по поперечному сечению, мм/100мм	-0,1; -0,05; -0,05/ср. 0,07
2	67L2/1-3	Створка N-570.03		-0,1; -0,05; -0,05/ср. 0,07
3	67L3/1-3	Импост N-570.02		+0,05; +0,05; +0,05/ср. 0,05
4	67L1/1-3	Коробка N-570.01	Отклонение от перпендикулярности внешних стенок профилей коробок мм/50мм	0,2; 0,2; 0,2/ср. 0,2
5	67L1/1-3	Коробка N-570.01	Отклонение от параллельности лицевых стенок по поперечному сечению мм/100мм	0,1; 0,1; 0,05/ср. 0,08
6	67L-2/1-3	Створка N-570.03		0,1; 0,05; 0,05/ср. 0,07
7	67L-3/1-3	Импост N-570.02		0,1; 0,05; 0,05/0,07
8	67L-1/1-3	Коробка N-570.01	Отклонение от прямолинейности сторон профиля по длине, мм на 1000мм	0,5; 0,5; 0,5/ср. 0,5
9	67L-2/1-3	Створка N-570.03		0,3; 0,5; 0,4/ср. 0,4
10	67L-3/1-3	Импост N-570.02		0,2; 0,2; 0,2/ср. 0,2

Таблица 6

Результаты измерения массы одного метра длины профиля.

№ п/п	Рег. № образца	Масса образца, г	Длина образца, мм	Масса 1 м профиля, г		Масса 1 м профиля по ТД, г	Фактическое значение отклонения массы, %
1	2	3	4	5		6	7
Коробка N-570.01							
1	67M1/1	205,0	200	1025	ср. 1025	1016	+0,87
2	67M1/2	205,1	200	1025			
3	67M1/3	204,9	200	1024			
Створка N-570.03							
4	67M2/1	243,7	200	1219	ср. 1229	1196	+2,66
5	67M2/2	249,2	200	1246			
6	67M2/3	244,3	200	1222			
Импост N-570.02							
7	67M3/1	247,2	200	1236	ср. 1237	1180	+4,88
8	67M3/2	247,7	200	1238			
9	67M3/3	247,7	200	1238			

Таблица 7

Результаты определения показателей внешнего вида

№ п/п	Рег. № образца	Наименование профиля	Норма по ГОСТ 30673-13	Фактическое значение
1	2	3	4	5
1	67L1/1-3	Коробка N-570.01	Цвет, блеск, качество поверхностей - должны соответствовать цвету, блеску и качеству поверхностей образцов-эталонов. Цвет всех поверхностей профиля должен быть однотонным, без цветовых пятен, включений и разнотонности, если это не предусмотрено типом покрытия. Дефекты на лицевых поверхностях: риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки и т. д., видимые невооруженным глазом, не допускаются. На нелицевых поверхностях изделий допускаются незначительные дефекты экструзии: полосы, риски, разнотонность цвета и т. д., не влияющие на эксплуатационные и механические характеристики профилей. Торцы мерных отрезков не должны иметь дефектов механической обработки (сколов, бахромы и др.).	Цвет, блеск, качество поверхностей соответствует цвету, блеску и качеству поверхностей образцов-эталонов. Цвет всех поверхностей профиля однотонный, без цветовых пятен, включений и разнотонности. Дефекты на лицевых поверхностях: риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки и т. д., видимые невооруженным глазом, отсутствуют. Торцы мерных отрезков не имеют дефектов механической обработки.
2	67L2/1-3	Створка N-570.03		Цвет, блеск, качество поверхностей соответствует цвету, блеску и качеству поверхностей образцов-эталонов. Цвет всех поверхностей профиля однотонный, без цветовых пятен, включений и разнотонности. Дефекты на лицевых поверхностях: риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки и т. д., видимые невооруженным глазом, отсутствуют. Торцы мерных отрезков не имеют дефектов механической обработки.
3	67L3/1-3	Импост N-570.02		Цвет, блеск, качество поверхностей соответствует цвету, блеску и качеству поверхностей образцов-эталонов. Цвет всех поверхностей профиля однотонный, без цветовых пятен, включений и разнотонности. Дефекты на лицевых поверхностях: риски, раковины, вздутия, царапины, трещины, пузырьки и т. д., видимые невооруженным глазом, отсутствуют. Торцы мерных отрезков не имеют дефектов механической обработки.

Таблица 8

Результаты измерения толщины внешних стенок профиля.

№ п/п	Рег. № образца	Наименование показателя	Норма по ГОСТ 30673-13	Фактическое значение	Класс
1	2	3	4	5	6
Коробка N-570.01					
1	67L1/1-3	- Толщина внешней лицевой стенки - толщина внешней нелицевой стенки	$2,5^{+0,1}_{-0,3}$ $2,0^{+0,1}_{-0,3}$	2,4 2,1	В
Створка N-570.03					
2	67L2/1-3	- Толщина внешней лицевой стенки - толщина внешней нелицевой стенки	$2,5^{+0,1}_{-0,3}$ $2,0^{+0,1}_{-0,3}$	2,4 2,1	В
Импост N-570.02					
3	67L3/1-3	- Толщина внешней лицевой стенки - толщина внешней нелицевой стенки	$2,5^{+0,1}_{-0,3}$ $2,0^{+0,1}_{-0,3}$	2,4 2,1	В